

FICHA TÉCNICA

Fecha: 25/04/2018

Rev: 29/01/2019

428230 NESTLE Cacao Polvo Caja 8x1kg

DESCRIPCIÓN:

Preparado alimenticio al cacao.

INGREDIENTES:

Azúcar, almidón de maíz, cacao desgrasado (19,9%), aroma de vainilla, canela. Puede contener trazas de **leche**.

*Para alérgenos, ver los ingredientes destacados en **negrita***

INFORMACIÓN NUTRICIONAL (valores medios por 100g):

Valor energético	1572 kJ / 371 kcal
Grasas	2,2 g
De las cuales saturadas.....	1,3 g
Hidratos de carbono.....	80,0 g
De los cuales azúcares.....	57,0 g
Fibra alimentaria	6,8 g
Proteínas.....	4,5 g
Sal	0,02 g

PRESENTACIÓN:

Peso neto caja 8Kg (8 unidades de 1Kg).

CONSERVACIÓN:

22 meses desde la fecha de fabricación en lugar limpio, fresco y seco.
Fecha de consumo preferente indicada en el envase.

AVISO IMPORTANTE: La Lista de Ingredientes e Información Nutricional que aparecen en este documento son válidas únicamente en la fecha en que se entrega el mismo. Siempre que así lo exija el Reglamento (UE) 1169/2011 de Información Alimentaria facilitada al Consumidor, estas informaciones estarán incluidas en la etiqueta del producto, el cual es el único elemento que aseguramos que se ha revisado y permanece actualizado en todo momento.